



Grote lineair gestuurde draadvonker met LP2WH-generator

AQ750L

AQ1200L

AQ900L

AQ1500L



Sodick

Premium



De wereldtop in groot lineair gestuurd draadvonken

In reactie op de groeiende vraag naar grote matrijzen als gevolg van de populariteit van grote platte tv-schermen, is de AQ-serie speciaal ontworpen om grote matrijzen te bewerken voor displaycomponenten en automotive-onderdelen zoals instrumentenpanelen en bumpers.

Op de AQ750L, AQ900L, AQ1200L en AQ1500L worden op alle 4 assen door Sodick zelf ontworpen en geproduceerde lineaire motoren gebruikt, die altijd soepele en hoognauwkeurige asbewegingen genereren. De LP-besturing kan direct 3D-modellen importeren, wat de bediener in staat stelt om een optimale workflow in het productieproces te realiseren.

in lineair



*Positioning Accuracy
10 years guarantee*



Dankzij de lineaire motoren op alle Sodick draad- en zinkvonkmachines kunnen nu moeilijke bewerkingen worden uitgevoerd die voorheen niet mogelijk waren bij machines met conventionele kogelomloopspil.

Vonkmachines met lineair aangedreven motoren elimineren de noodzaak om kogelomloopspillen te gebruiken met alle nadelen van dien. Slijtage aan de kogelomloopspil beïnvloedt hoe dan ook de nauwkeurigheid van de machine in de loop van haar levenscyclus. Dankzij lineaire motoren blijft die nauwkeurigheid intact (meer dan 10 jaar). Sodick heeft zoveel vertrouwen in de betrouwbaarheid en nauwkeurigheid van zijn machines dat zij de enige fabrikant is die de positioneer-nauwkeurigheid van al zijn lineair aangedreven machines garandeert gedurende 10 jaar.

Vijf speerpunten

Door Sodick zelf ontwikkeld om wereldwijd te kunnen produceren op het hoogst denkbare niveau

Ooit gestart met het ontwikkelen van generatoren, is Sodick altijd blijven streven naar het hoogst bereikbare niveau van nauwkeurigheid, snelheid en veelzijdigheid in flexibel bewerken. De daaruit voortgekomen technologieën voor CNC-besturingen, hoogwaardige keramiek, lineaire motoren, motion controllers en power-generator zijn verheven tot core-business van Sodick. Sodick is altijd de uitdaging aangegaan om te excelleren in nieuwe technologie, wat geresulteerd heeft in de industriële toepassing van deze 5 speerpunttechnologieën op alle vonkmachines van Sodick.



Tech 1&2

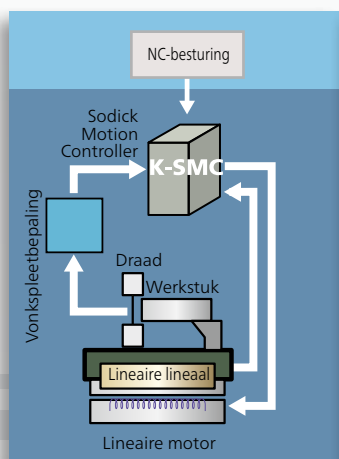
CNC-besturing en generator

De AQ-serie draadvonkers is uitgerust met de 5e generatie LP2WH-generatortechnologie, met "Perfect Active Control". Hiermee kunt u high-speed materiaalafname én asbewegingen simultaan managen door seriële communicatietechnologie met een snelheid van 1Gbit/sec. Solid 3D-modellen kunnen uit een CAD-systeem direct worden ingelezen in de LP-besturing en worden daar zonder omwegen omgezet in een geoptimaliseerd CNC-programma, wat de insteltijd drastisch reduceert. De prestaties van de generator worden gerealiseerd door soort en duur van stroompulsen én de afstand van de electrodes exact te beheersen.

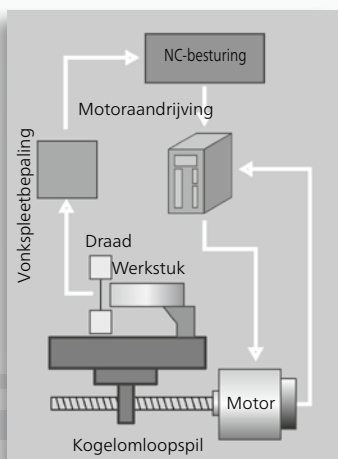
Tech 3&4

Lineair aangedreven motoren en Motion Controller

De lineaire motoren van Sodick zorgen voor een directe, trillingsvrije aandrijving met onovertroffen acceleratie en positioneer-nauwkeurigheid zonder backlash. Het hoogdynamisch reactiegedrag, de stabiliteit voor hoognauwkeurig vonken en de prestaties worden in de loop der tijd nooit minder en blijven bovendien onderhoudsvrij. De lineaire motor presteert zelfs nog beter dankzij de Motion Controller die Sodick door de jaren heen steeds verder heeft geperfectioneerd.



Sodick Motion Controller



Conventionele kogelomloopspil-aandrijving



Tech 5

Keramische componenten

De AQ750L/AQ900L/AQ1200L/AQ1500L is ontworpen met keramische componenten voor de werktafel en andere belangrijke onderdelen. Al deze componenten dragen bij aan hoognauwkeurig vonken met betere elektrische isolatie, ongevoeligheid voor slijtage en hogere stijfheid. Keramiek is ideaal bij hoognauwkeurig vonken vanwege de zeer lage thermische expansiecoëfficiënt (minder dan een derde van die van gietijzer) en ongevoeligheid voor veroudering.

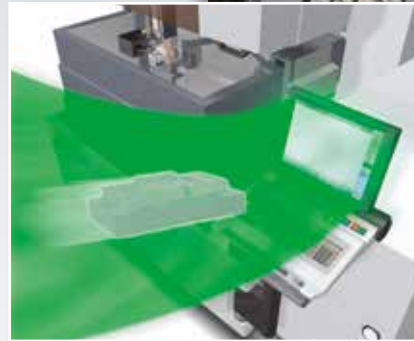


Intelligent Q³vic van Sodick: de toekomst van ons produceren

Het gebruik van 3D solid models is vandaag de dag een essentieel onderdeel geworden van het fabricageproces. De AQ750L/AQ900L/AQ1200L/AQ1500L-serie is uitgerust met een krachtige generator, compatibel met 3D solid models. Met deze machines staat u een fabricagetechnologie ter beschikking waarmee het eindresultaat niet meer afhankelijk is van de vaardigheden van de bediener, waarbij de noodzaak van tekeningen effectief wordt geëlimineerd en de kans op menselijke fouten wordt gereduceerd.

Intelligent Q³vic

De LP2WH besturing is standaard uitgerust met "Intelligent Q³vic". De bediener kan hiermee 3D solid models direct in de besturing importeren en daaruit bovendien binnen een paar seconden elke te snijden contour extraheren en vonken. Zelfs werkstukken met een gecompliceerde vorm en verschillende snijhoogtes kunnen worden geprogrammeerd met slechts een enkel commando. Nadat de te bewerken vlakken zijn herkend, wordt een NC-programma gemaakt inclusief alle vonkparameters. Alvorens het eroderen te starten is het mogelijk om een volledige simulatie full screen uit te voeren.



Intelligent Q³vic off-line

Alle machines met LP2-besturing worden geleverd met "Intelligent Q³vic" en Esprit basislicentie op CD ROM. Dit pakket draait op een externe PC en stelt de bediener in staat om 3D solid models los van de machine te manipuleren. Ook kan elk ander 2D en 3D bestand worden geïmporteerd en volledig off-line worden geprogrammeerd. Als het off-line systeem via netwerk op de machine is aangesloten, kan met "Intelligent Q³vic" een volledige simulatie worden uitgevoerd.



Uw Sodick-besturing: Elk moment van de dag tot uw dienst

2D vormen ontwerpen

Met Intelligent Q³vic EDW is het ook mogelijk om snijgereedschap te ontwerpen. Verschillende boven- en ondercontouren, spiraalvormige tandwielen, vonken zonder afval (pocketing) en vrije vormen kunnen eenvoudig worden getekend. Ook kunnen data in DXF- formaat worden geïmporteerd en bewerkingsprogramma's weer geëxporteerd naar de draadvonker.



Monitoring op afstand

Het is niet nodig om 's avonds of in het weekend fysiek terug te komen om de status van de machine te checken. Een standaard intranetlink maakt het de bediener mogelijk om de belangrijkste machinefuncties te volgen door op afstand in de besturing in te loggen.

Eigenschappen die continue onbemand vonken garanderen

High Speed Generator

De LP2WH high-speed generator is standaard op Sodick machines uit de AQ-serie. Uiteraard kunt u zowel messing- als gecoate draad gebruiken met deze geavanceerde generator.



Jumbo draadrol

Het draadsysteem laat standaard draadklossen toe tot 20 kg en levert hiermee een bijdrage aan het continue vonken.



Onderhoudsarme tankafdichting

Om de prestaties in hoognauwkeurig en stabiel vonken optimaal te ondersteunen is een onderhoudsarme tankafdichting geïntroduceerd. Deze zorgt voor eenvoudig onderhoud en verlengt de levensduur van de afdichting.



Automatische high-speed draadinvoer

Het automatisch draadinvoersysteem met thermische draadknipper is speciaal ontwikkeld met het oog op het automatisch onbemand vonken van meerdere caviteiten.



Werktafel met 4 frames

Meervoudige werkstukken kunnen gelijktijdig worden ingericht door op de AQ750L en AQ900L de standaard verplaatsbare montagerail te gebruiken. Op de AQ1200L en AQ1500L is een werktafel beschikbaar met 4-zijdig frame.



L-Cut (draadknipper)

Het uitgeworpen draad wordt in kleine stukjes geknipt en kan zo makkelijk worden verwerkt.



Multi-filtratie systeem

Door een aanzienlijke uitbreiding in de filtermogelijkheden wordt het nog eenvoudiger om met maximale snelheid én nauwkeurigheid te vonken.



Verticaal wegzakkende werktank

De automatisch verticaal wegzakkende deur van de werktank is een ergonomische vondst die de werkruimte vergroot en het inrichten nóg eenvoudiger maakt.



Specificaties

Machine	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium	AQ1200L Premium	AQ1500L Premium
Max. werkstukafmeting (L x B x H)	1050 x 750 x 400	1050 x 750 x 600	1200 x 900 x 400	1600 x 1200 x 400	1900 x 950 x 600
Max. werkstukgewicht	1500 kg	1500 kg	2000 kg	4000 kg	8000 kg
X / Y / Z as bereik	750 x 500 x 400 mm	750 x 500 x 600 mm	900 x 600 x 400 mm	1200 x 800 x 400 mm	1500 x 1000 x 600 mm
U x V as bereik	770 x 520 mm	770 x 520 mm	920 x 620 mm	1220 x 820 mm	1520 x 1020
Draad invoerhoek (dikte werkstuk 150mm)	±30°	±30°	±30°	±30°	±30°
Draaddiameter	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm
Draadspanning	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N
Max. draadsnelheid	420 mm/sec	420 mm/sec	420 mm/sec	420 mm/sec	420 mm/sec
Afstand vloer tot bovenkant tafel	1000 mm	1000 mm	1050 mm	1200 mm	1200 mm
Afmeting machine (L x B x H)	2100 x 2860 x 2390	2760 x 2860 x 2830	2380 x 3330 x 2395	4100 x 3935 x 2510	5600 x 4435 x 2930
Machine opsteloppervlak	3200 x 4160 mm	3700 x 4160 mm	3500 x 4200 mm	5200 x 5085 mm	6700 x 5765 mm
Machinegewicht	5600 kg	6100 kg	8000 kg	10000 kg	15000 kg
Totaal stroomopname	3-phases 50/60Hz 15KVA	3-phases 50/60Hz 15KVA	3-phases 50/60Hz 15KVA	3-phases 50/60Hz 15KVA	3-phases 50/60Hz 15KVA
Dielectricum tank	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium	AQ1200L Premium	AQ1500L Premium
Capaciteit	1265 lit	1640 lit	1600 lit	3000 lit	5000 lit
Dielectricum Filtratiesysteem	Vervangbaar papier-filter (interne druk-type)	Vervangbaar papier-filter (interne druk-type)	Vervangbaar papier-filter (interne druk-type)	Vervangbaar papier-filter (interne druk-type)	Vervangbaar papier-filter (interne druk-type)
De-ioniseren	De-ioniseer harspatroon (18-lit)	De-ioniseer harspatroon (18-lit)	De-ioniseer harspatroon (18-lit)	De-ioniseer harspatroon (18-lit)	De-ioniseer harspatroon (18-lit)

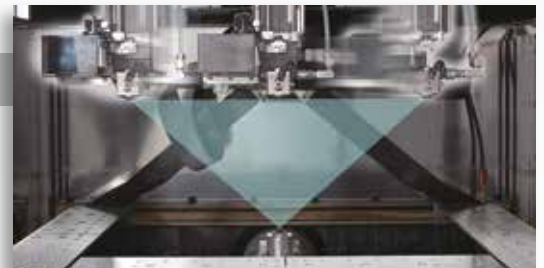
Dielectricumkoelers op Sodick machines bevatten gefluoreerd broeikasgas R410 of R407C.

* Specificaties kunnen op grond van voortgaande ontwikkeling zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd

Opties

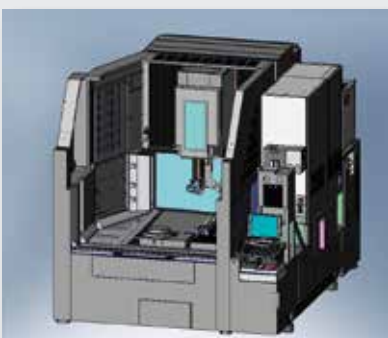
Taper Flex 45

TaperFlex 45 is leverbaar als optie om grote hoeken tot 45° optimaal te kunnen vonken. TaperFlex 45 is eenvoudig te bedienen en vereist geen aanvullende training. TaperFlex 45 bestaat uit drie delen: speciaalgeleiders voor grote hoeken, compensatiemal en specifieke software.



8-assig simultaan

De LP20WH-besturing kan tot 8 assen simultaan besturen. Deze multi-asbesturing LP20WH kan alleen direct af fabriek op een nieuwe machine geleverd worden.



Klantspecifieke oplossingen: XL (Extra Large)

Snijhoogte tot max. 600 mm (onder water) is als standaard optie (alleen leverbaar direct af fabriek) leverbaar op de AQ750L en AQ1500L. Dit innovatieve machinedesign maakt het ook mogelijk om, als klantspecifiek maatwerk, bijvoorbeeld een nog grotere werktank te leveren of een nog grotere hoogte in Z.

Sodick

Sodick Europe Ltd.

Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4FG
United Kingdom

create your future

Sodick Contact

Phone +44 (0) 24 7621 4314
email europa@sodick.eu.com
online www.sodick.org